

Autoclave

TBR series

加圧脱泡装置(オートクレーブ)



加圧脱泡装置が気泡除去及び接着の向上を図ります。

液晶パネルのガラス基板に偏光膜を貼り合わせた後の気泡除去及び接着の向上を図るための装置です。卓上型は、プライベート・ラボでの液晶パネル等の研究開発・試作、多品種少量生産に適しております。また、液晶パネルの大きさ、処理量に合わせて各種大きさの装置をご用意しております。処理槽はオールステンレス研磨仕上げです。

特長

- 槽内に攪拌ファンを装備し、精密な温度分布を実現。
- 卓上型はコンパクト設計で、多様な仕様条件にフレキシブルに対応し、小ロット・セル生産に適しています。
- 温度・圧力・時間を簡単操作で設定。
- 電源と加圧エアのユーティリティーでご使用いただけます。

用途

- 液晶ガラス基板に偏光シートを貼付した際に発生する微小気泡の除去。
- 貼りシールの接着時に発生する気泡の縮小化。
- 貼りシールの接着力の向上。

加圧脱泡処理例

ステンレス板に表面保護シート(透明)を貼り合わせた場合です。



加圧脱泡処理前



加圧脱泡処理後



仕様

型 式	TBR-200	TBR-300	TBR-400	TBR-600	TBR-900
外 法 寸 法	W480×H380×D635mm	W510×H1,370×D680mm	W610×H1,490×D840mm	W800×H1,535×D1,200mm	W1,400×H1,800×D1,710mm
有 効 内 寸 法	φ200×D305mm	φ295×D350mm	φ395×D450mm	φ550×D565mm	φ840×D1,040mm
容 積	9.5L	24.0L	55.0L	134.2L	580L
最高仕様圧力	0.55MPaG	0.65MPaG	0.55MPaG		0.65MPaG
常用圧力範囲	0.1~0.5MPaG	0.1~0.6MPaG	0.1~0.5MPaG		0.1~0.6MPaG
常用使用温度	室温+10℃~70℃	室温+10℃~80℃		室温+10℃~70℃	
電源 (50/60Hz)	AC100V 単相 6A	AC200V 単相 6A	AC200V 単相 10A	AC200V 単相 15A	AC200V 単相 22A
供給圧縮空気 (清浄圧縮空気)	0.7~1.0MPaG				
圧力容器規格	第二種圧力容器準拠		第二種圧力容器		

●処理品の大きさ・量により、スケールアップなど種々の大きさに対応した加圧脱泡装置を製作しております。

【注】仕様については、製品の改良のため予告なく変更することがあります。

千代田電機工業株式会社

ホームページ <http://www.tiyoden.co.jp>

本社・工場 〒387-0018 長野県千曲市大字新田124番地
Tel 026-273-1800 Fax 026-272-5723

八幡工場 〒387-0023 長野県千曲市大字八幡4601-3
Tel 026-273-1818 Fax 026-273-3976

お問い合わせ●本社営業開発 Tel 026-273-1800(代表)